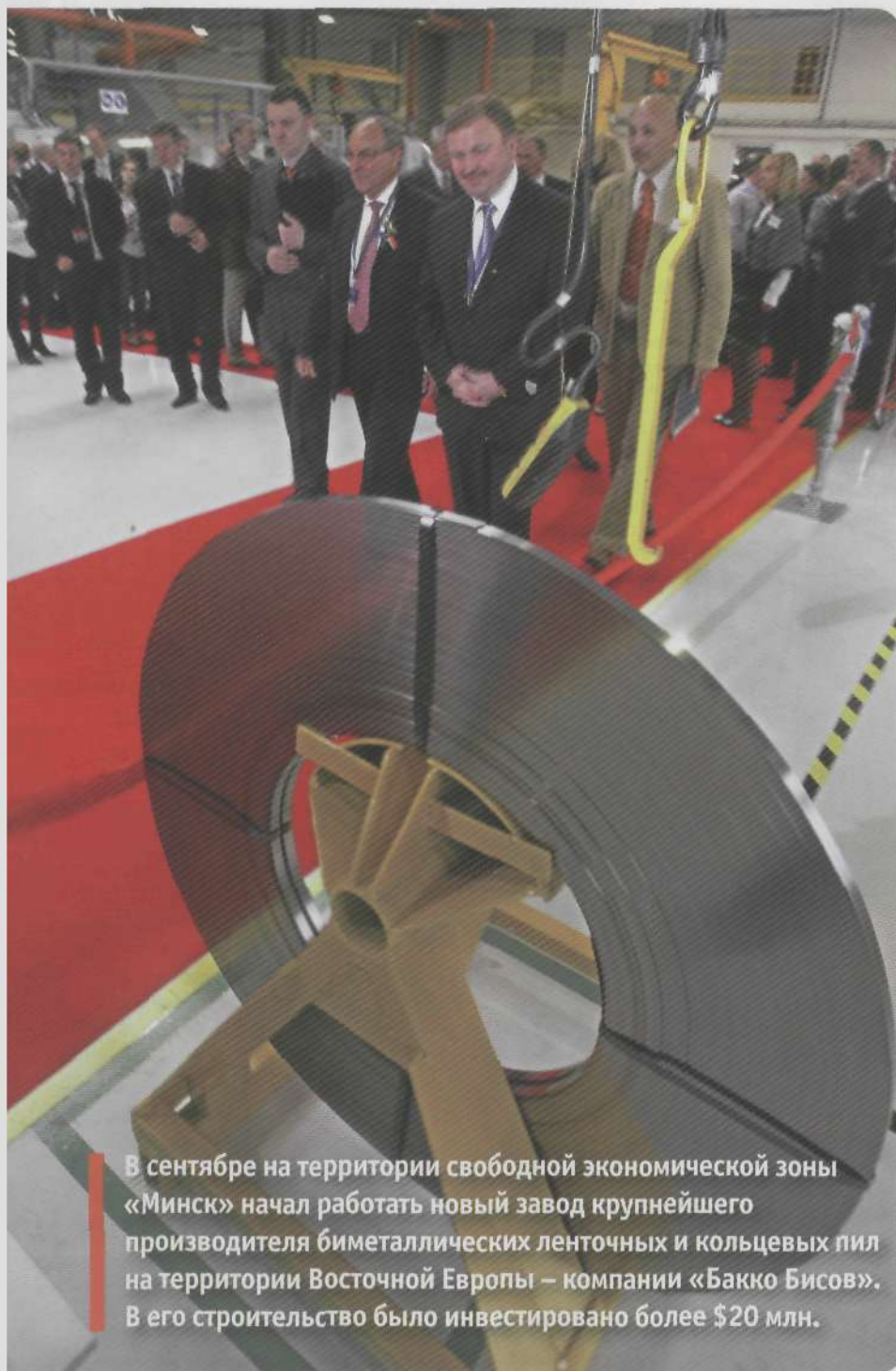


Космические перспективы «Бакко Бисов»



В сентябре на территории свободной экономической зоны «Минск» начал работать новый завод крупнейшего производителя биметаллических ленточных и кольцевых пил на территории Восточной Европы – компании «Бакко Бисов». В его строительство было инвестировано более \$20 млн.

Фото: Bymedia.by

Интересно, что «Бисов» – это сокращение фразы «биметалл советский». Еще в 1989 году шведским концерном «Сандвик» и Минским инструментальным заводом было создано совместное предприятие «Сандвик Бисов». В 1999-м оно было переименовано в СП «Бакко Бисов», а с 2006 года это молодое и перспективное предприятие является резидентом СЭЗ «Минск». Сегодня белорусско-шведское СП «Бакко Бисов» входит в инфраструктуру французской SNA Europe, которая в свою очередь является европейским подразделением американской корпорации Snap-on с годовым оборотом около \$3 млрд.

Аналогов пил марки «Бакко» в странах СНГ и Балтии нет. Сегодня СП «Бакко Бисов» производит биметаллические ленточные пилы для резки металлов, сплавов, неметаллических и полимерных материалов, древесины и другую продукцию, а также биметаллические и твердосплавные кольцевые пилы для резки и сверления различных материалов. «Бакко Бисов» – современное высокотехнологичное производство, оснащенное новейшим оборудованием. Оно полностью соответствует требованиям Госкомитета Республики Беларусь по науке и технологиям для включения в государственный реестр новых и высоких технологий. Сейчас производственные площади завода занимают более 12 тысяч квадратных метров. В перспективе планируется их расширение и увеличение объемов выпуска продукции примерно на 30%.

А начиналось все в 1991 году. Свои первые станки шведские бизнесмены установили на базе Минского инструментального завода еще до создания Свободной экономической зоны. СП работало на арендованных площадях практически 19 лет. Вначале на общих основаниях, а с 2010 года как резидент СЭЗ «Минск» предприятие получило определенные преференции и льготы. В успешном и последовательном развитии СП «Бакко Бисов» большая заслуга прежде всего его директора шведа Ларса Карман. Он уже полтора десятка лет живет и работает в Беларуси. Длительное время он был почетным консулом Королевства Швеции в Беларуси и за работу по развитию дружеских отношений между нашими странами в

2008 году был награжден королем Швеции орденом «За заслуги перед Отечеством». Ларс Карман является членом общественного консультативного совета по иностранным инвестициям при Совете Министров Республики Беларусь.

Когда пять лет назад было принято решение о строительстве в СЗЗ «Минск» завода по производству биметаллических ленточных и кольцевых пил, то все организационные вопросы были переданы на аутсорсинг белорусской компании «БелоргКонсалт». Эта компания осуществляла управление проектом от разработки бизнес-плана до полной его реализации.

– *Подготовительный этап проекта занял около трех лет,* – рассказывает директор компании «БелоргКонсалт» Виктор Новиков. – *Надо было пройти много инстанций и получить массу различных решений и согласований. Но это уже в прошлом. А на само строительство завода ушло немногим более года.*

Новое производство, а это фактически одна огромная площадка-модуль под светлым куполом крыши, поражает чистотой и порядком. Все – от потолка и стен до пола, включая и оборудование, – выкрашено в одинаковый бело-молочный цвет. На таком фоне заметишь любую соринку. Но соринки здесь просто нет. Однако самое главное здесь – конечно же, «умные» станки с ЧПУ, новейшее оборудование, современная технология производства, аналогов которой не найти в Восточной Европе

Пример ноу-хау – установка непрерывной лазерной сварки биметалла. Как пояснил Ларс Карман, идея создания лазерного генератора принадлежит русским ученым. Но воплотили эту уникальную разработку в практику немецкие специалисты. Суть метода в электронно-лучевой лазерной сварке гибкой ленты, являющейся основой пилы, с супертвердой стальной проволокой соответствующей толщины. Зубья такой пилы мгновенно «грызут» любой металл, бетон, дерево и долго не тупятся, а сама пила приобретает повышенную прочность. При надлежащей эксплуатации биметаллическая пила «Бакко Бисов» может распилить свыше 100 кубометров древесины, что в несколько раз больше, чем это можно сделать пилой из углеродистой стали.

Все станки и оборудование на заводе – от известных производителей из Швеции, Англии, Германии и других стран. Из Швейцарии завозится и твердосплавный металл. СП «Бакко Бисов» производит биметаллические ленточные пилы шириной от 6 до 41 мм и толщиной от 0,5 до 1,3 мм, биметаллические и твердосплавные кольцевые пилы, так называемые «коронки» с диаметром вырезаемого отверстия от 14 до 210 мм. За-

крепив их на обычную электродрель, можно сверлить практически любой материал.

Всего на предприятии выпускается до 50 различных типоразмеров пил, есть и спецзаказы. Пилы «Бакко» применяются везде – в машиностроении, строительной отрасли, при строительстве трубопроводов, в деревообрабатывающем и мебельном производстве и т. д. Причем кольцевые биметаллические пилы кроме компании ВАНСО делают только в Беларуси, на «Бакко Бисов», и они экспортируются в 60 стран мира. А в целом логотипом «Бакко» помечена очень широкая линейка ручного профессионального инструмента – более 25 тысяч наименований.

Еще один пример современных технологий – энергосберегающая установка, которая аккумулирует тепло от работы станков и оборудования для обогрева помещений. Даже используемая в душевых кабинках горячая вода отдает тепло через эту установку. В результате при наружной температуре воздуха до -5°C нет необходимости включать теплогенераторы для обогрева здания. Таким образом, экономия за год составляет порядка \$280 тысяч – неплохой вклад в государственную программу энергосбережения!

В месяц «Бакко Бисов» может выпускать продукции на \$2 млн. Это примерно 3,3 млн погонных метров биметаллических пил. Со временем объем производства будет удвоен и даже утроен. Основные производства завода работают в круглосуточном режиме, без выходных. И только летом предприятие останавливается на две недели для техобслуживания оборудования, тогда рабочие уходят в отпуск. На заводе, где сегодня занято около 150 человек (из них 27 – руководители и специалисты, большинство

из которых владеет английским языком), созданы все условия для высокопроизводительного труда, хорошо оборудованы бытовые помещения, душевые и даже имеются две сауны. Зарплата в СП «Бакко Бисов» также на достойном уровне. В перспективе планируется создание еще 50 новых рабочих мест.

И в завершение – история из реальной жизни. Когда в 2005 году на американском космическом челноке Discovery была повреждена обшивка, возник вопрос, как это устранить. Специалисты NASA предложили сделать это в открытом космосе и с помощью обычной ножовки «Бакко». Весь мир по каналам ТВ наблюдал за этой уникальной операцией. После этого за неделю в США было раскуплено рекордное количество полотен с логотипом «Бакко» концерна Snap-on. Лучшей рекламы продукции предприятия не придумать ☺

СПРАВКА

ЧЕРЕЗ ДВА ГОДА ИСПОЛНИТСЯ 150 ЛЕТ С МОМЕНТА ОСНОВАНИЯ ЗНАМИТОЙ КОМПАНИИ «ВАНСО». В 1862 ГОДУ В ШВЕДСКОМ ГОРОДЕ САНДВИК БЫЛО ОСВОЕНО ПРОИЗВОДСТВО РЫБОЛОВНЫХ КРЮЧКОВ ИЗ СВЕРХПРОЧНОЙ СТАЛИ. ПОЭТОМУ ЛОГОТИП «БАККО» И СЕГОДНЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ СЕРЕБРИСТУЮ РЫБУ С КРЮЧКОМ. ВНАЧАЛЕ ФИРМА НАЗЫВАЛАСЬ «SANDVIK». ЕЕ ПРЕЕМНИК – КОМПАНИЯ «БАККО-ГРУПП», А ЕЕ ОСНОВАТЕЛЬ – ЁХАН ПЕТЕР ЁХАНСОН. СП «БАККО-БИСОВ» – ЭТО САМОЕ МОЛОДОЕ, НО ОЧЕНЬ ПЕРСПЕКТИВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ В СОСТАВЕ SNA-EUROPE – ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ АМЕРИКАНСКОЙ КОРПОРАЦИИ SNAP-ON, КОТОРАЯ ВЛАДЕЕТ 11% МИРОВОГО РЫНКА ПИЛ И СЛЕСАРНО-МОНТАЖНОГО ИНСТРУМЕНТА.



Торжественное открытие и пуск производства нового завода «Бакко-Бисов»

Белорусско-шведское совместное предприятие «Бакко Бисов» Закрытое акционерное общество, УНП 100338635